



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

MATRIX

LIGNES AUTOMATIQUES
DE **TRONÇONNAGE** AVEC
POUSSEUR ÉLECTRONIQUE

LIGNES AUTOMATIQUES DE TRONÇONNAGE "MATRIX"⁵

"L'évolution de l'espèce", en partant de la vaste gamme de tronçonneuses à commande manuelle TR350, TR450, TR500 et TR600, fabriquées dès le début des années 70, STROMAB décide de développer la gamme en entrant dans le secteur des lignes automatiques de tronçonnage et en devenant un acteur majeur au niveau international.

Plus de 1000 machines à poussoir ont été vendues depuis le jour où une idée est devenue réalité et comme à l'accoutumée, c'est uniquement grâce à l'esprit du Made in Italy, sentiment italien qui harmonise l'attention envers les clients, à une connaissance approfondie des marchés, à un juste rapport qualité/prix et à la confiance immuable de notre entreprise que nous sommes devenus une référence au niveau mondial.

L'ÉVOLUTION DE L'ESPÈCE: L'EXPÉRIENCE DANS UN LOGICIEL.

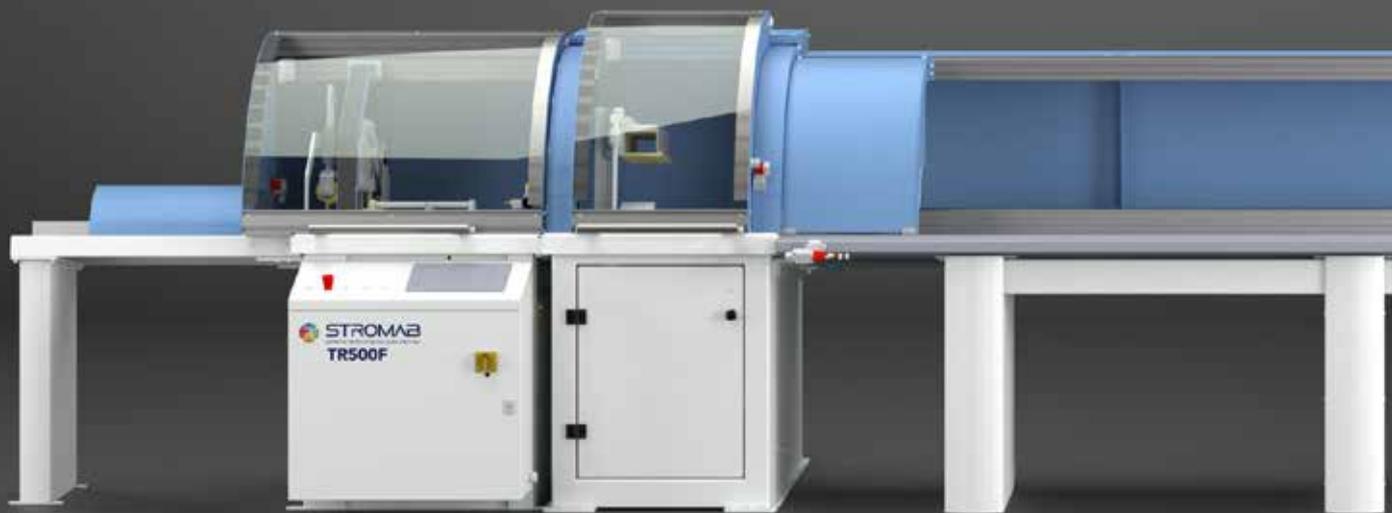






STROMAB

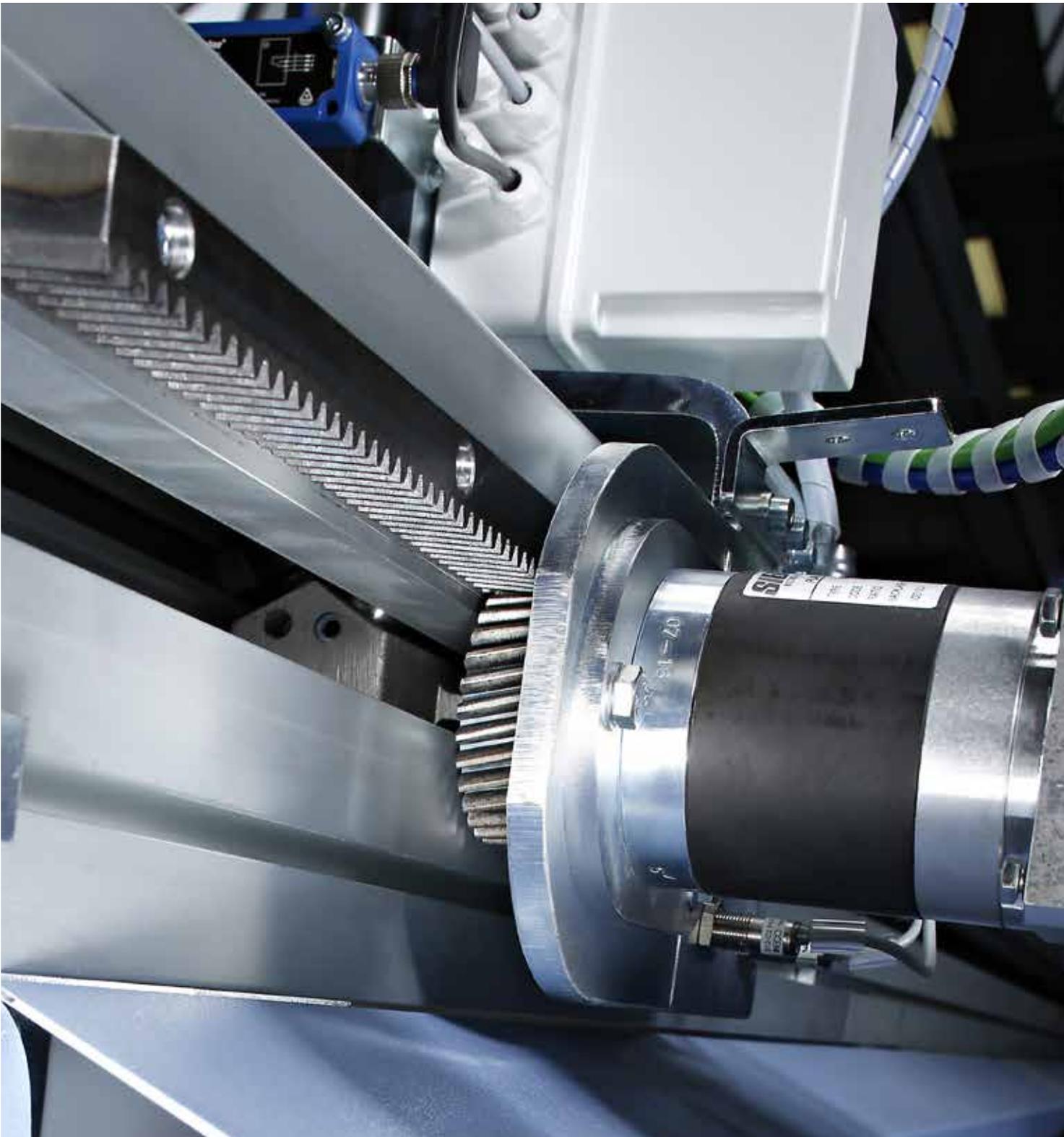
EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965



MATRIX, UNE PHILOSOPHIE **STROMAB**

Pour nous, Matrix est une tronçonneuse à poussoir électronique à axe contrôlé. La gamme a évolué avec l'arrivée de nouvelles unités de tronçonnage: TR450, TR500, TR600, TR500/F, FAST500. La longue liste de versions, de 2000 mm à 14000 mm de longueur, avec poussoir droit et gauche, et le large éventail d'accessoires nous permettent de satisfaire les clients les plus exigeants.





LA **PRÉCISION**
NE PEUT PAS ÊTRE
UNE OPINION

TR450 - TR500 - TR600

Détail du système d'avancement du bras pousseur avec pignon et crémaillère et moteur sans balais pour un positionnement parfait.

TR450 et TR500 cycle exécution coupe 4 secondes

TR600 cycle exécution coupe 6 secondes.

3 versions pour 3 solutions intégrées BASE / OPTI / OPTI-PLUS

des choix clairs pour des solutions complexes.



1800 1800 1800 1800

BASE

Ligne de coupe conçue pour usiner des matériaux de longueur constante, avec chargement de pièces individuelles ou paquets.

3 options d'optimisation (Longueur maximale, Séquence et Séquence table)

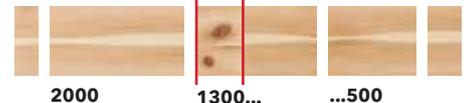


2000 1300... ...500

OPTI

Fonction qui permet la mesure automatique de la pièce à découper. Solution optimale pour usiner des matériaux de longueur variable, avec chargement de pièces individuelles ou paquets.

6 options d'optimisation (Longueur maximale, Séquence, Séquence table, Volume, Déchet minimum et Priorité)



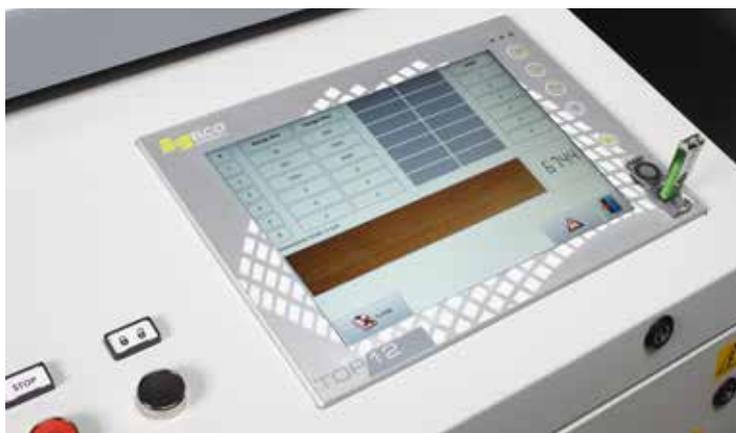
2000 1300... ...500

OPTI PLUS

Fonction de détection des signes qui garantit une **optimisation totale** et l'élimination des nœuds et défauts. Marquage avec des craies fluorescentes. (à commander toujours en combinaison avec la fonction OPTI)

Programmateur "écran tactile" de 12 pouces à haute résolution avec interface graphique.

Port USB et port Ethernet de série.



Détail du pousseur avec capteur de mesure automatique de la pièce à découper (fonction OPTI)



La dernière-née de la famille des tronçonneuses a été conçue pour réduire les temps et augmenter la production. **Exécute un cycle de coupe en 2 secondes.**



BASE

Ligne de coupe conçue pour usiner des matériaux de longueur constante, avec chargement de pièces individuelles ou paquets.

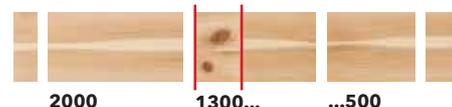
3 options d'optimisation (Longueur maximale, Séquence et Séquence table)



OPTI

Fonction qui permet la mesure automatique de la pièce à découper. Solution optimale pour usiner des matériaux de longueur variable, avec chargement de pièces individuelles ou paquets.

6 options d'optimisation (Longueur maximale, Séquence, Séquence table, Volume, Déchet minimum et Priorité)



OPTI PLUS

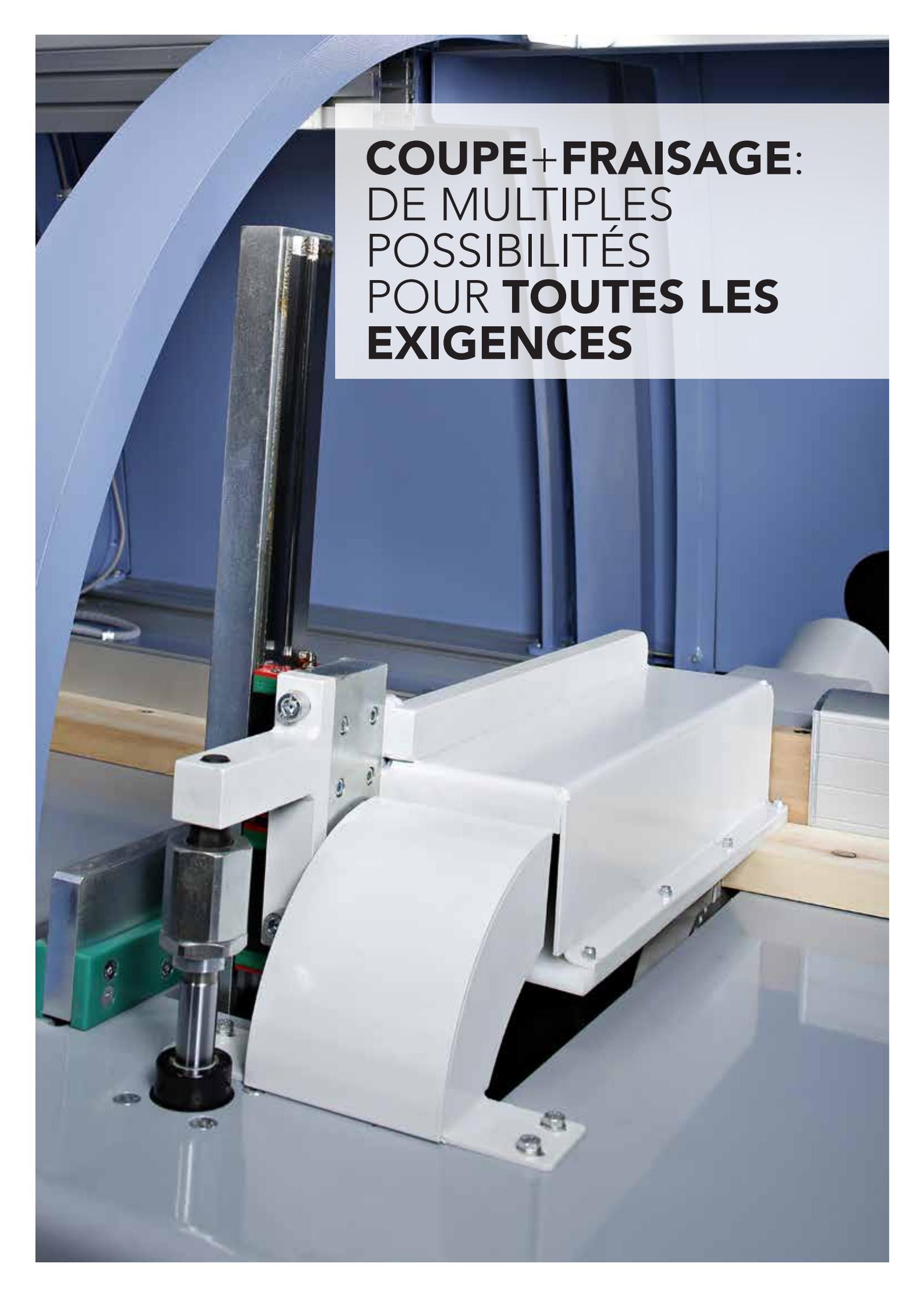
Fonction de détection des signes qui garantit une **optimisation totale** et l'élimination des nœuds et défauts. Marquage avec des craies fluorescentes. (à commander toujours en combinaison avec la fonction OPTI)

Détail du presseur de bois supérieur.



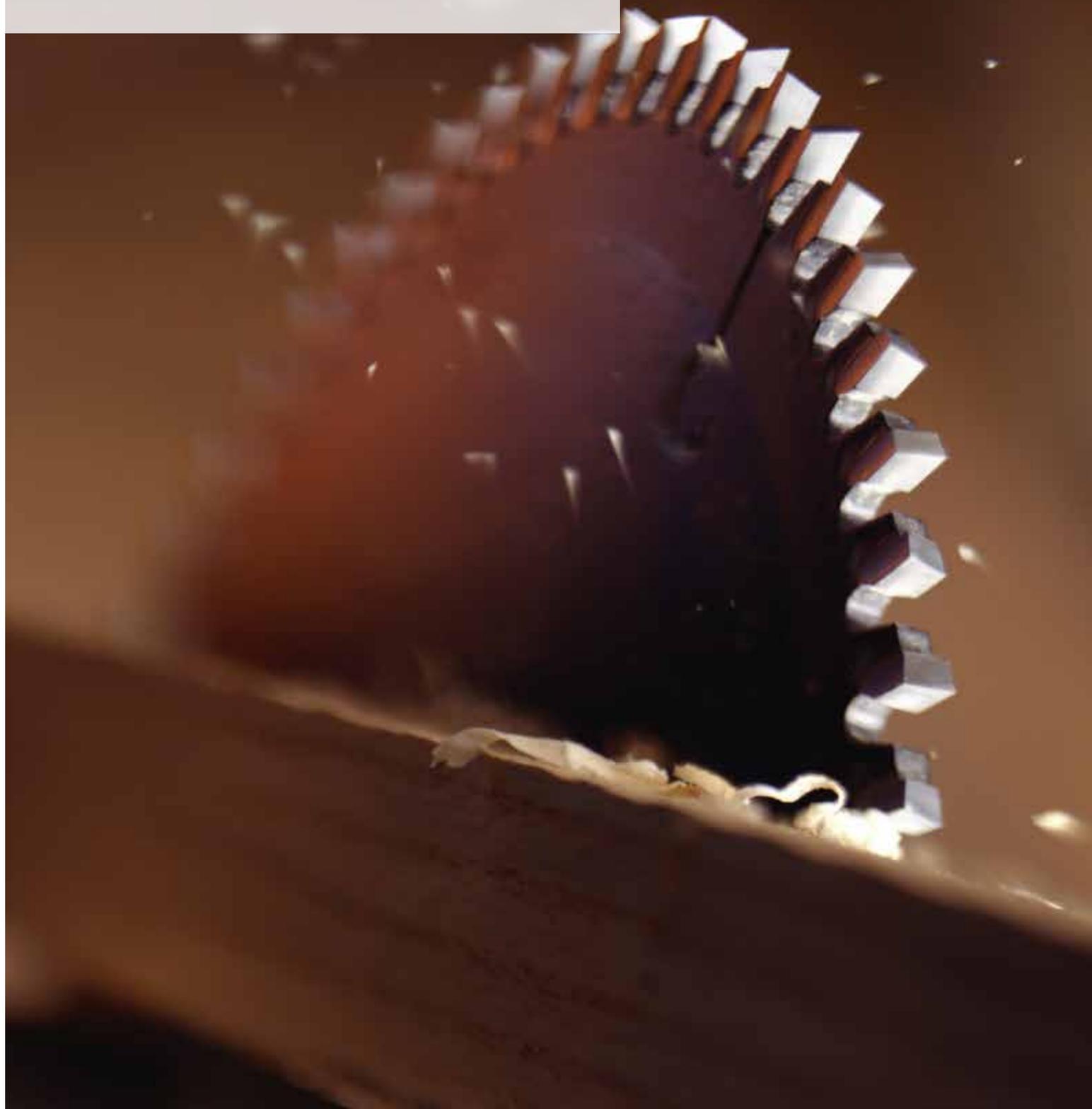
Détail des presseurs frontaux.





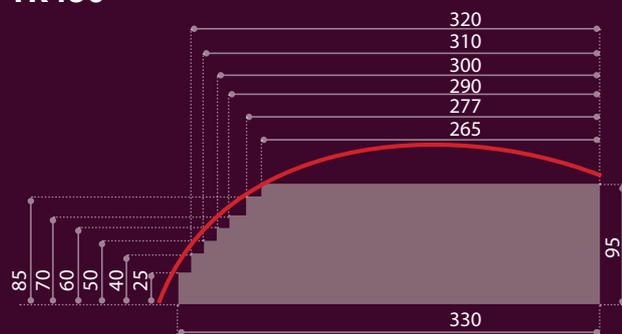
COUPE + FRAISAGE:
DE MULTIPLES
POSSIBILITÉS
POUR **TOUTES LES**
EXIGENCES

LA **COUPE** EN
PLUSIEURS
SOLUTIONS

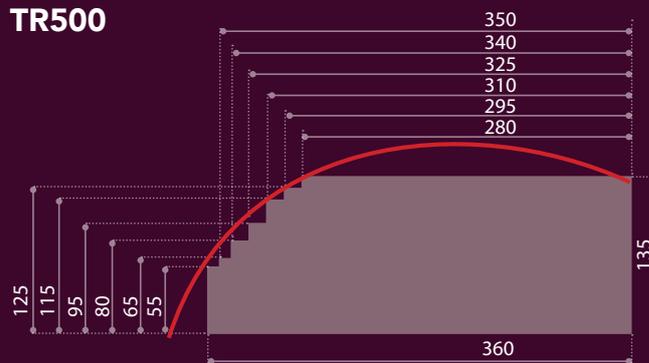


DIAGRAMMES DE COUPE TR450-TR500-TR600

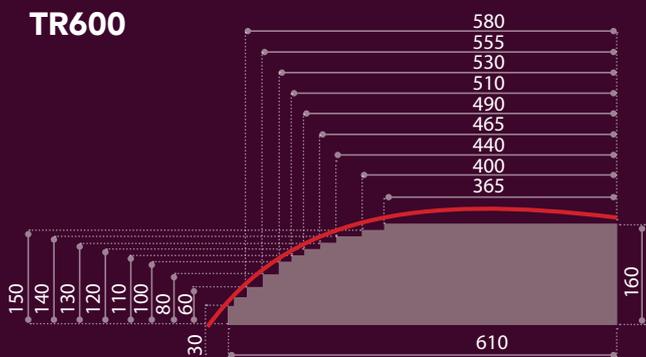
TR450



TR500



TR600



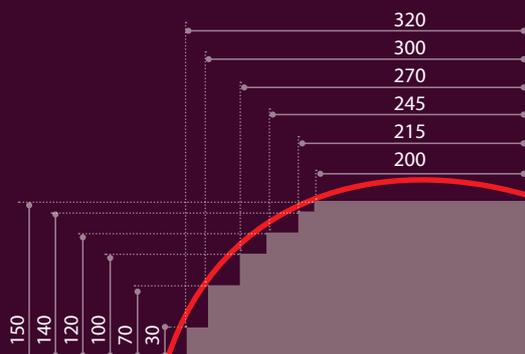
DIAGRAMMES DE COUPE FAST500

Grâce à l'innovant système de positionnement mécanique de la lame, nous avons introduit le nouveau système de coupe à géométrie variable pour répondre, avec la même machine, aussi bien aux exigences de hauteur maximale (POS. "A") qu'aux exigences de largeur maximale (POS. "B")

CAPACITÉ DE COUPE

POS. A

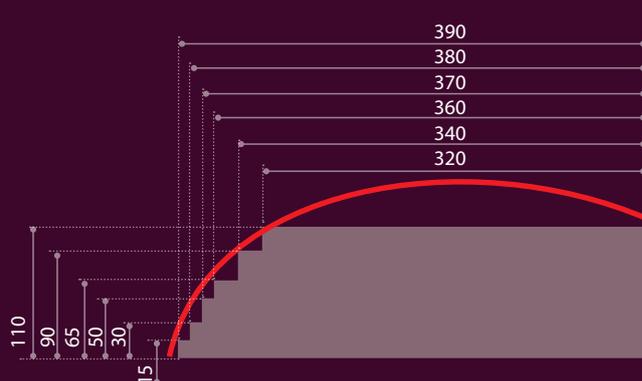
HAUTEUR MAX.



CAPACITÉ DE COUPE

POS. B

LARGEUR MAX.



UN SUPPORT À
VOTRE **TRAVAIL**

CHARGEUR AUTOMATIQUE

- Chargeur automatique pour pièces uniques ou matériau en paquets
- Système de chargement à chaînes
- Capacité de chargement de 3 à 10 m





SÉLECTIONNEUSE ÉLECTRONIQUE AVEC TAPIS ET EXPULSEURS RAPIDES

- Tapis à vitesse variable 0-120 m/min.
- Accouplement mesure/expulseur directement effectué sur liste de coupe
- Banc de récupération à rouleaux libres



LES **OPTIONS** QUI FONT LA DIFFÉRENCE



Trappe d'expulsion des refentes de tête et des chutes de queue de coupes droites (fermée)



Trappe d'expulsion des refentes de tête et des chutes de queue de coupes droites (ouverte)



Presseur vertical externe





ACCESSOIRES

Pour rester fidèles à une caractéristique propre à l'industrie italienne, nous avons décidé de satisfaire toutes les exigences de nos clients en proposant une vaste gamme d'accessoires; pour n'en citer que quelques-uns:

- système de chargement positionné aussi bien à droite qu'à gauche de l'unité de coupe
- longueur du pousseur de 2000 à 14000 mm
- logiciel d'optimisation à 6 options de programmation
- 3 imprimantes pour étiquettes et 1 imprimante à jet d'encre
- systèmes de chargement automatique
- systèmes de déchargement automatique

Imprimante d'étiquettes



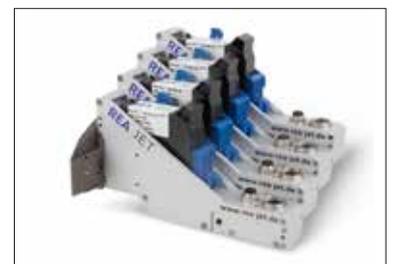
Presseur latéral interne



Imprimante à jet d'encre à haute résolution REA JET HR



4 têtes d'impression verticale, hauteur d'impression 50,8 mm



2 têtes d'impression verticale, hauteur d'impression 25,4 mm



UNE SEULE MACHINE, MILLE UTILISATIONS DIFFÉRENTES

Les lignes de tronçonnage MATRIX sont en mesure de répondre à toutes les exigences de coupe à 90° privilégiées par les producteurs d'emballages classiques (palettes, cages, caisses), de meubles de jardin, meubles en bois massif et châssis en bois.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		TR450	TR500	TR600	FAST500
Puissance Moteur	ch	5,5 (4 kW)	10 (7,5 kW)	12 (9,2 kW)	10 (7,5 kW)
Diamètre lame	mm	450	500	600	500
Bouches d'aspiration	nombre	2 Ø 100 mm	4 Ø 100 mm	4 Ø 100 mm	2 Ø 120 mm
Débit d'aspiration	m ³ /h	1200	2400	2400	900
Consommation air par cycle	nl	6	4	non	34,8
Actionnement groupe de découpe		pneumatique	pneumatique	hydraulique	pneumatique

UNITÉ DE FRAISAGE		TR500/F
Fraise à 4 + 4 lames	mm	Ø max 280
Diamètre trou fraise	mm	40
Course de fraisage	mm	400
Largeur max. outil de fraisage	mm	100
Réglage profondeur de fraisage	mm	0 ÷ 75
Puissance moteur standard	ch	5,5 (4 kW)
Bouches d'aspiration	nombre	3 Ø 120 mm

	BASE	OPTI	OPTI-PLUS
GESTION SAISIE DONNÉES			
Programmateurs "écran tactile" de 12 pouces	•	•	•
Création listes de coupe directement sur programmeur à bord de la machine	•	•	•
Transfert listes de coupe créées par PC via port USB ou Ethernet	•	•	•
Création listes de coupe sur PC (avec option ZS004)	•	•	•
Importation listes de coupe en EXCEL (avec option ZS005)	•	•	•

LOGICIEL D'USINAGE			
A) Jusqu'à 1 000 listes de coupe composées de 10 mesures	•	•	•
B) Une seule liste de 10 000 mesures en séquence	•	•	•
3 Options d'optimisation (Longueur Maximale, Séquence et Séquence table)	•	•	•
3 Options d'optimisation (Volume, Déchet minimum et Priorité)		•	•

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES POUSSEUR			
Longueurs utiles de 2 000 mm à 14 000 mm	•	•	•
Système d'avancement à crémaillère de précision et moteur sans balais	•	•	•
Vitesse maximale du pousseur 90 m/min	•	•	•
Lecture de positionnement avec résolveur moteur sans balais	•	•	•
Précision de positionnement +/- 0,4 mm	•	•	•
Plan de travail incliné de 8°	•	•	•
Levage pneumatique du pousseur en fin de cycle et retour surélevé	•	•	•
Cellule photoélectrique lecture longueur pièce		•	•
Cellule photoélectrique de détection défauts avec marquage à la craie fluorescente			•
Gestion de 3 degrés de qualité (Q1-Q2-Q3)			•

Depuis 50 ans, notre famille fabrique avec passion les machines qui aujourd'hui aident nos clients à rendre leur travail plus gratifiant.



CLIENTS
SATISFAITS





www.stromab.it

LA VALEUR D'UNE ENTREPRISE FAMILIALE

Depuis 1965, Stromab est synonyme de fiabilité. Et nous sommes convaincus que ce simple mot illustre au mieux la philosophie de production qui est la nôtre depuis plus de 40 ans d'activité. La conviction qu'aucun investissement ne peut être plus gratifiant que la satisfaction de nos clients nous conduit à mettre sans cesse davantage nos énergies au service d'une recherche technologique constante, du développement et des ressources humaines. Une croissance ininterrompue est la conséquence naturelle de la politique d'une entreprise qui repose sur la valeur des résultats dans le plus scrupuleux respect des exigences environnementales. Avec une superficie de plus de 5000 m², 40 salariés et une ligne de produits constamment actualisée, Stromab s'est taillé une place significative parmi les entreprises les plus dynamiques du secteur des machines d'usinage du bois.

Les données techniques ne sont pas contractuelles et peuvent être modifiées dans une optique d'amélioration.



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

STROMAB SPA

42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano
Tel. (0522) 1933300 - Fax (0522) 1933361
info@stromab.com - www.stromab.com